

 Système de gestion intégrée	DESCRIPTION DES CARACTERISTIQUES DU PRODUIT	Mod 22
		Page 1 sur 1 1er Version

Usine de Plombs

Production en Série / Standard Production

Nom Name	Diam (mm) Diam. (mm)	Tolérance Tolerance	Volume (mm ³)	Unités par 10g Leadshot per 10g	Poids de l'unité (g) Leadshot weight (g)	Système de production Production system
11	1,50	± 0,15mm	1,77	526 ± 5	0,0200	Largage/Dropping
10	1,75	± 0,15mm	2,81	303 ± 5	0,0318	Largage/Dropping
9	2,00	± 0,15mm	4,19	208 ± 5	0,0475	Largage/Dropping
8 1/2	2,12	± 0,15mm	4,99	167 ± 5	0,0566	Largage/Dropping
8	2,25	± 0,15mm	5,96	145 ± 5	0,0676	Largage/Dropping
7 1/2	2,40	± 0,15mm	7,24	130 ± 5	0,0821	Largage/Dropping
7	2,50	± 0,15mm	8,18	106 ± 5	0,0928	Largage/Dropping
6	2,75	± 0,15mm	10,89	79 ± 5	0,1235	Largage/Dropping
5	3,00	± 0,15mm	14,14	63 ± 5	0,1603	Largage/Dropping
4	3,25	± 0,15mm	17,97	51 ± 5	0,2038	Largage/Dropping
3	3,50	± 0,15mm	22,45	40 ± 5	0,2546	Largage/Dropping
2	3,75	± 0,10mm	27,61	32 ± 5	0,3131	Pressage/Pressing
1	4,00	± 0,10mm	33,51	27 ± 5	0,3800	Pressage/Pressing
0,BB	4,25	± 0,10mm	40,19	22 ± 5	0,4458	Pressage/Pressing
`00	4,50	± 0,10mm	47,71	19 ± 5	0,5411	Pressage/Pressing
`000	4,75	± 0,10mm	56,12	17 ± 5	0,6363	Pressage/Pressing
`0000	5,00	± 0,10mm	65,45	14 ± 5	0,7422	Pressage/Pressing
Chevrotine /AAA	5,25	± 0,10mm	75,77	12 ± 5	0,8592	Pressage/Pressing
Chevrotine	5,50	± 0,10mm	87,11	10,20 ± 5	0,9879	Pressage/Pressing
Chevrotine	6,20	± 0,10mm	124,79	7,14 ± 5	1,4151	Pressage/Pressing
Chevrotine	6,45	± 0,10mm	140,50	6,19 ± 5	1,5933	Pressage/Pressing
Chevrotine /SSG	6,80	± 0,10mm	164,64	5,41 ± 5	1,8670	Pressage/Pressing
Chevrotine	7,40	± 0,10mm	212,17	4,39 ± 5	2,4061	Pressage/Pressing
Chevrotine /Spec.SG	7,65	± 0,10mm	234,41	3,80 ± 5	2,6583	Pressage/Pressing
Chevrotine/SG	8,65	± 0,10mm	338,88	2,80 ± 5	3,8429	Pressage/Pressing
Chevrotine/LG	9,10	± 0,10mm	394,57	2,20 ± 5	4,4744	Pressage/Pressing